

# FICHE ALLIAGE

## 18K Jaune 2N (1828HP)

### Données techniques générales des 18 carats Au-Ag-Cu

#### Propriétés Métallurgiques

La majorité des alliages 18carats Au-Ag-Cu subit une transformation à basse température.

Font exception les alliages fortement chargées en Ag (20% +/-)

On relève deux types de transformation

- une zone de démixtion ou la solution solide Au-Ag-Cu se décompose en 2 phases, l'une riche en Au+Cu et l'autre Au+Ag
- Une zone de structure ou la solution solide Au –Ag-Cu devient ordonnée sur le modèle Au-Cu.

Enfin, il existe une zone où les 2 types de transformation coexistent.

**Remarques générales :** Ces transformations ont une incidence importante sur les propriétés mécaniques et physiques des 18 carats Au –Ag-Cu.

Il s'établira une discrimination des états thermodynamiques stables et métastables.

L'état stable (propriétés élevées)

Cet état s'obtient par un refroidissement lent ou par un traitement thermique à basse température. Il donne par réaction soit des alliages ordonnés soit des alliages à deux phases (Biphasés) dont les caractéristiques mécaniques sont relativement élevées.

L'état métastable (le plus ductile / mou)

C'est l'état obtenu par la trempe ou hypertrempe. Il est très improbable que les deux types de réaction (état stable) soient complètement supprimés lors d'un refroidissement rapide.

Nous sommes donc dans un troisième état intermédiaire entre l'état stable et métastable

Nous avons donc à faire à des alliages partiellement ordonnés ou revenus.

Nota : Vous trouverez sur chaque fiche la température où la transformation se fait avec les annotations

### Données spécifiques du 18 Cts Jaune 2N (1828HP) code alliage 11897

**Remarque :** Très utilisé en bijouterie et en orfèvrerie pour les travaux de toutes sortes, il est d'une couleur jaune clair nommé aussi ¾ jaune, il est très apprécié sur l'Europe du sud et en Angleterre. Il se décline sous différente forme (Catalogue Cookson-Clal)

#### Propriétés électriques

Résistivité électrique état trempé en $\mu$ ohms /cm	12
Résistivité état trempé+ Revenu en % de l'état trempé	108
Résistivité état trempé écroui et revenu en % de l'état trempé	92
Coefficient de dilatation linéaire de 0 à 100°C	16.10x10 <sup>-6</sup>
Coefficient de dilatation linéaire de 0 à 500°C	16.80x10 <sup>-6</sup>
Conductivité moyenne en IACS de	9 à 13

#### Propriétés Métallurgiques

Vers 412°C l'alliage 18K Jaune 2N est le siège d'une transformation du type alpha vers alpha 1+ alpha2.

Le durcissement structural est sensible.

## Composition Chimique

Au 75 % d'Or + 16 % d'Argent + Cuivre + divers

## Propriétés Physiques:

- Couleur : Norme ISO8654                      2 N
- Masse volumique (densité à 20°C)        15,6 g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion :                            900-935 °C

## Caractéristiques mécaniques :

- Dureté après recuit :                            130 +/- 10 HV
- Réduction de section de 10 % :            160 +/- 10 HV
- Réduction de section de 20 % :            180 +/- 10 H
- Réduction de section de 40 % :            210 +/- 10 HV
- Réduction de section de 70 % :            230 +/- 10 HV

Caractéristiques :	Après recuit
Résistance à la traction en N/mm <sup>2</sup>	530
Allongement en %	427
Limite élastique en N/mm <sup>2</sup>	330

Extrait de l'étude Clal 68-27 et 70/07

Dureté HV	170	190	205	211	250	250	300
Réduction section	14%	22%	33%	36%	50%	60%	80%
Ecrouissage	18%	38%	50%	56%	100%	150%	400%

## Traitement thermique

Cet alliage peut être recuit au four sous atmosphère neutre ou réductrice de préférence Le recuit au chalumeau peut être fait jusqu'à ce que le métal devienne rouge terne. Afin d'éviter tout grossissement excessif du grain, maintenir la température juste le temps qu'il faut, pas plus et bien balayer avec la flamme du chalumeau l'ensemble de l'objet.

Cet alliage peut être soumis à un traitement de trempe et de durcissement par revenu sur état trempé ou écroui Ces traitements permettent de modifier les caractéristiques mécaniques L'alliage plus ductile par la trempe L'alliage le plus dur par le revenu état trempé ou écroui.

Nota : la trempe plus lente à l'alcool peut être faite, elle donnera une couleur + rose en surface du produit et un métal moins sec.

Traitement	Température °C	Temps	état avant Traitement	Refroidissement	Dureté HV
Recuit	600-650	30mn	Ecroui	Trempe eau	130 +/- 10
Trempe	700	30mn	Ecroui	Trempe eau	125 +/- 10
Revenu : TR	300	30mn 1h	trempé	indifférent	≥ 235
Revenu : TER	300	2h	Trempé+réduction 50%	indifférent	≥ 240

## Traitement chimique :

Cet alliage peut être déroché /décapé dans une solution d'acide sulfurique (10-20%) dilué dans l'eau et porté à 70-80°C, mais aussi dans le Dérocla code 9992024, ou du dérochage or 3P code 9990410 (catalogue Joliot).

**Brasage** (Catalogue Cookson-Clal)

Code article	Référence brasure	IF °C	Flux conseillé
PPA 300	750Y1	700-715	IT1 ou IT1P ou Firescoff
PPB300	750Y2	730-765	IT1 ou IT1P ou Firescoff
DPO 0J1	Y752-1	726-750	IT1 ou IT1P ou Firescoff
DPO 0J2	Y752-2	765-781	IT1 ou IT1P ou Firescoff
PLA0001	CFJ750-1AF465%	690	Brasure en Pâtes polyvalente

Autres brasures nous consulter

**Laminage/étirage/tréfilage/estampage :**

Cet alliage peut être travaillé à froid jusqu'à une réduction de section de 70 % entre les recuits.

**Coulée : Fonte à cire perdue. Code grenaille ALH 100**

Convient pour la coulée en centrifugation et /ou dépression

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 990-1060°C.

Pour les pièces fines, de petite taille : la coulée devra se faire aux températures les plus élevées de cette plage.

Alliage pouvant être coulé dans tous types de cylindre avec le plâtre standard (Sulfate de Calcium)

La plage de température pour le cylindre est 550 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 5 à 10minutes.

**Usinage :**

Pour un résultat de qualité optimale, cet alliage devra être usiné à l'état complètement durci, écroui.

**Polissage Mécanique au tour à Polir** (Catalogue Joliot)

Brossage avec Dialux Jaune – Tamponnage avec Dialux Bleu ou Cromine bleu et blanc – Avivage Dialux Rouge ou vert

[www.cookson-clal.com](http://www.cookson-clal.com)